

# Inversores

180 VA – 1200 VA 230 V/50 Hz y 110 V/60 Hz

[www.victronenergy.com](http://www.victronenergy.com)



**Inverter 12/180**

### SinusMax – Diseño superior

Desarrollado para uso profesional, nuestra gama de inversores es ideal para innumerables aplicaciones. El criterio utilizado en su diseño fue el de producir un verdadero inversor sinusoidal con una eficiencia optimizada pero sin comprometer su rendimiento. Al utilizar tecnología híbrida de alta frecuencia, obtenemos como resultado un producto de la máxima calidad, de dimensiones compactas, ligero y capaz de suministrar potencia, sin problemas, a cualquier carga.

### Potencia de arranque adicional

Una de las características singulares de la tecnología SinusMax consiste en su muy alta potencia de arranque. La tecnología de alta frecuencia convencional no ofrece un rendimiento tan extraordinario. Estos inversores, sin embargo, están bien dotados para alimentar cargas difíciles, como ordenadores o herramientas eléctricas de baja potencia.

### Transferencia de la carga a otra fuente CA: el conmutador de transferencia automático

Para los modelos de menor potencia recomendamos el uso de nuestro conmutador de transferencia automático "Filax". El tiempo de conmutación del "Filax" es muy corto (menos de 20 milisegundos), de manera que los ordenadores y demás equipos electrónicos continuarán funcionando sin interrupción.

### Diagnóstico LED

Por favor, consulte el manual para obtener su descripción.

### Interruptor on/off remoto

Conector para interruptor remoto on/off disponible en todos los modelos.

### Conmutadores DIP para seleccionar 50 ó 60 Hz (sólo en el modelo 48/350)

### Disponible con tomas de corriente distintas

Ver las imágenes más abajo.



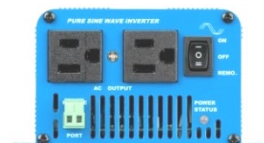
**Inverter 12/800 con toma Schuko**



**Inverter 12/350 con tomas IEC-320**



**Inverter 12/180 con toma Schuko**



**Inverter 12/180 con tomas Nema 5-15R**



**Inverter 12/800 con toma IEC-320**



**Inverter 12/800 con toma Schuko**



**Inverter 12/800 con toma BS 1363**



**Inverter 12/800 con toma AN/NZS 3112**



**Inverter 12/800 con toma Nema 5-15R**

Inversor	12 Volt 24 Volt 48 Volt	12/180 Descatalogado 24/180 Descatalogado	12/350 Descatalogado 24/350 Descatalogado 48/350 Descatalogado	12/800 Descatalogado 24/800 Descatalogado 48/800 Solo toma IEC	12/1200 Sólo Schuko 24/1200 Descatalogado 48/1200 Descatalogado
Potencia CA cont. de salida a 25 °C (VA) (3)		180	350	800	1200
Potencia cont. a 25 °C / 40 °C (W)		175 / 150	300 / 250	700 / 650	1000 / 900
Pico de potencia (W)		350	700	1600	2400
Tensión / frecuencia CA de salida (4)		110 VAC o 230 VAC +/- 3 % 50 Hz o 60 Hz +/- 0,1 %			
Rango de tensión de entrada (VDC)		10,5 - 15,5 / 21,0 - 31,0 / 42,0 - 62,0		9,2 - 17,3 / 18,4 - 34,0 / 36,8 - 68,0	
Alarma de batería baja (VDC)		11,0 / 22 / 44		10,9 / 21,8 / 43,6	
Apagado por batería baja (VDC)		10,5 / 21 / 42		9,2 / 18,4 / 36,8	
Autorrecuperación de batería baja (VDC)		12,5 / 25 / 50		12,5 / 25 / 50	
Eficacia máx. 12 / 24 / 48 V (%)		87 / 88	89 / 89 / 90	91 / 93 / 94	92 / 94 / 94
Consumo en vacío 12 / 24 / 48 V (W)		2,6 / 3,8	3,1 / 5,0 / 6,0	6 / 6 / 6	8 / 9 / 8
Consumo en vacío en modo de ahorro		n. a.	n. a.	2	2
Protección (2)		a - e			
Temperatura de funcionamiento		-40 to +50 °C (refrigerado por ventilador)			
Humedad (sin condensación)		max 95 %			
CARCASA					
Material y color		aluminio (azul RAL 5012)			
Conexiones de la batería		1)	1)	1)	1)
Tomas de corriente CA estándar		230 V: IEC-320 (IEC-320 enchufe incluido ), CEE 7/4 (Schuko) 120 V: Nema 5-15R (12/200 solamente)			
Tipo de protección		IP 20			
Peso en (kg / lbs)		2,7 / 5,4	3,5 / 7,7	6,5 / 14,3	8,5 / 18,7
Dimensiones (al x an x p en mm.) (al x an x p en pulgadas)		72x132x200 2,8x5,2x7,9	72x155x237 2,8x6,1x9,3	104 x 194 x 305 4,1 x 7,6 x 12,0	104 x 194 x 305 4,1 x 7,6 x 12,0
ACCESORIOS					
Interruptor on/off remoto		Conector bifásico			
Conmutador de transferencia automático		Filax			
NORMATIVAS					
Seguridad		EN 60335-1			
Emissiones / Normativas		EN55014-1 / EN 55014-2/ EN 61000-6-2 / EN 61000-6-3			
1) Cables de batería de 1,5 metros (12/180 con encendedor de cigarrillos) 2) Protección a) Cortocircuito de salida b) Sobrecarga c) Tensión de la batería demasiado alta d) Tensión de la batería demasiado baja e) Temperatura demasiado alta		3) Carga no lineal, factor de cresta 3:1 4) La frecuencia puede ajustarse por medio del conmutador DIP (sólo en modelos 48/350)			



### Alarma de la batería

Indica que la tensión está demasiado alta o baja por medio de una alarma visual y sonora, y señalización remota.



### Monitor de baterías BMV-700

El monitor de baterías BMV-700 dispone de un avanzado sistema de control por microprocesador combinado con un sistema de medición de alta resolución de la tensión de la batería y de la carga/descarga de corriente. Aparte de esto, el software incluye unos complejos algoritmos de cálculo para determinar exactamente el estado de la carga de la batería. El BMV-700 muestra de manera selectiva la tensión, corriente, Ah consumidos o tiempo restante de carga de la batería. El monitor también almacena una multitud de datos relacionados con el rendimiento y uso de la batería.